

东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目

竣工环境保护验收监测报告

HSJC（验字）20191128003

项目名称： 东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目

建设单位： 东莞市鉴江塑胶模具制造厂



东莞市华溯检测技术有限公司

二〇一九年十一月

编制说明

- 1、 本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、 本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、 本报告涂改无效。
- 4、 本报告无复核、审核、签发签字无效。
- 5、 本报告无本公司检测专用章、骑缝章无效。
- 6、 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、 本报告 9.3 章节中数据引用我公司（HSJC20191128010）检测报告。

建设单位：东莞市鉴江塑胶模具制造厂

法人代表：韩名余

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

法人代表：何春桥

项目负责人：庄佳喜

报告编写人：刘冰

复核：张宏煜

审核：卢智慧

签发：郑世琪

签发日期：2019年11月28日

建设单位：东莞市鉴江塑胶模具制造厂

编制单位：东莞市华溯检测技术有限公司

电话：13802453765

电话：0769-27285578

传真：——

传真：0769-23116852

邮编：——

邮编：523129

地址：东莞市虎门镇 S358 省道豪基大厦 23 号

地址：东莞市东城区牛山明新商业街六栋

目录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	1
3 工程建设情况.....	2
3.1 地理位置及平面布置.....	2
3.2 建设内容.....	3
3.3 主要原辅材料.....	3
3.4 生产工艺.....	4
3.5 项目变动情况.....	5
4 环境保护设施.....	5
4.1 污染物治理/处置设施.....	5
4.1.1 废气.....	5
4.1.2 噪声.....	5
4.1.3 固（液）体废物.....	5
5 审批部门审批决定.....	6
6 验收执行标准.....	6
7 验收监测内容.....	7
8 质量保证及质量控制.....	7
8.1 监测分析方法及监测仪器.....	7
8.2 人员资质.....	7
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	8
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	8
9 验收监测结果.....	9
9.1 监测期间天气情况.....	9
9.2 生产工况.....	9
9.3 环境保设施调试效果.....	10
9.3.1 污染物排放监测结果.....	10
10 环保检查结果.....	11
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	11

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	11
11 验收监测结论.....	11
11.1 废气.....	11
11.2 噪声.....	11
11.3 固体废弃物.....	11
11.4 建议.....	12
12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	13
附件 1 监测人员上岗证.....	14
附件 2 采样照片.....	15
附件 3 审批部门审批决定.....	16
附件 4 验收监测委托书.....	18
附件 5 证明.....	19

1 验收项目概况

东莞市鉴江塑胶模具制造厂位于东莞市虎门镇 S358 省道豪基大厦 23 号（中心地理坐标：北纬 22°48'55.31"，东经 113°43'29.52"），属于新建项目。项目总投资 50 万元，其中环保投资 4.5 万元，占地面积 1000 平方米，建筑面积 1000 平方米，主要从事塑胶配件的加工生产，年加工生产塑胶配件 120 万个。

《东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制，并于 2019 年 08 月 13 日通过了东莞市生态环境局审批，批文号东环建（2019）14824 号。

受建设单位东莞市鉴江塑胶模具制造厂委托，我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019 年 11 月 18 日，我公司组织技术人员到现场进行勘察，收集资料，对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行了现场检查。于 2019 年 11 月 21 日~22 日对其废气、噪声开展验收监测工作，在此基础上编写本验收监测报告。

2 验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》；
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日第二次修正）；
- (3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；
- (4) 中华人民共和国国务院令 253 号《建设项目环境保护管理条例》，1998 年 11 月 29 日，中华人民共和国国务院令 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》，2017 年 7 月 16 日；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告 2018 年第 9 号；
- (7) 广东省环境保护厅，关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函，粤环函（2017）1945 号；
- (8) 东莞市新腾环保科技有限公司，《东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目环境影响报告表》，2019 年 06 月；
- (9) 东莞市生态环境局，关于《东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目环境影响报告表》的批复，批文号东环建（2019）14824 号，2019 年 08 月 13 日；
- (10) 东莞市鉴江塑胶模具制造厂与验收相关的其他资料。

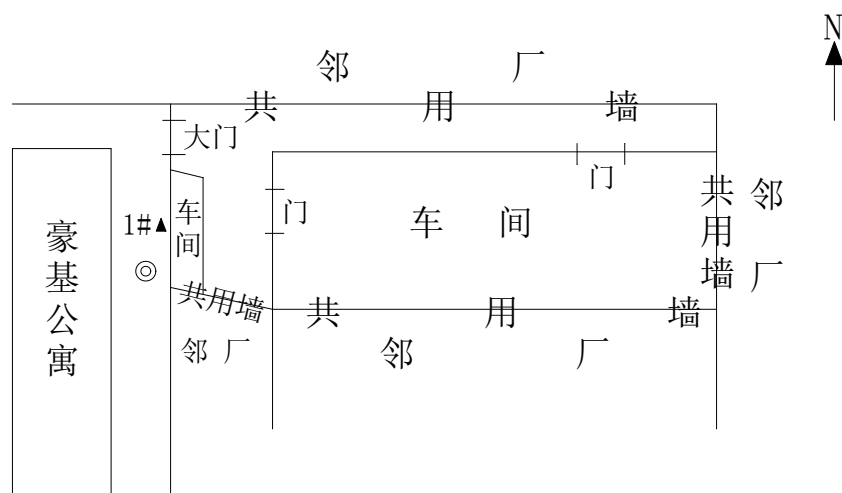
3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市鉴江塑胶模具制造厂位于东莞市虎门镇 S358 省道豪基大厦 23 号，地理位置见图 3-1，厂区平面布置及监测点位图见图 3-2。



图3-1 厂区地理位置图



注：◎注塑工序废气排放口；▲噪声监测点

图 3-2 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市鉴江塑胶模具制造厂位于东莞市虎门镇 S358 省道豪基大厦 23 号。项目总投资 50 万元，其中环保投资 4.5 万元，占地面积 1000 平方米，建筑面积 1000 平方米，主要从事塑胶配件的加工生产，年加工生产塑胶配件 120 万个。项目年工作日 300 天，每天工作 8 小时，员工总数 16 人，均不在项目内食宿。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	工序	设备名称	型号	环评数量	实际数量	是否与环评一致
1	混料	混料机	---	2 台	2 台	相符
2	注塑	注塑机	工作温度为约 200℃	7 台	7 台	相符
3		立式注塑机	工作温度为约 200℃	1 台	1 台	相符
4	碎料	碎料机	---	3 台	3 台	相符
5	机加工	CNC 机	---	4 台	4 台	相符
6		火花机	---	4 台	4 台	相符
7		铣床	---	4 台	4 台	相符
8		磨床	---	2 台	2 台	相符
9		车床	---	1 台	1 台	相符
10		攻牙机	---	1 台	1 台	相符
11	测试	三次元	---	1 台	1 台	相符
12	辅助设备	空压机	---	1 台	1 台	相符
13		冷却水塔	---	1 台	1 台	相符

3.3 主要原辅材料

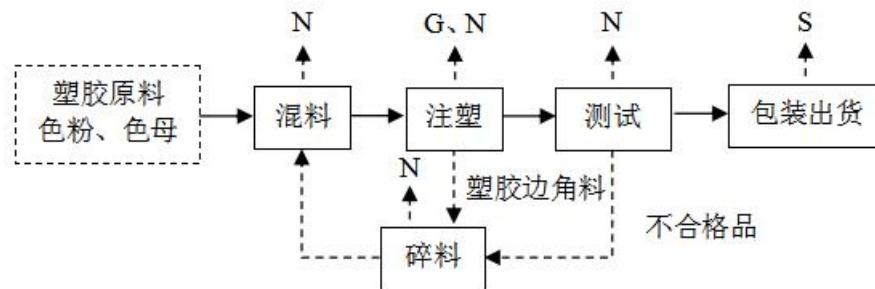
项目主要原辅材料见表 3-2。

表 3-2 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	单位	用量
1	ABS 塑胶粒	吨/年	24
2	PP 塑胶粒	吨/年	6
3	PC 塑胶粒	吨/年	6
4	色粉	吨/年	0.012
5	色母	吨/年	0.3
6	模具钢	吨/年	4

3.4 生产工艺

项目塑胶配件生产工艺流程及产物环节图：



（说明：S 为固体废物；G 为废气；N 为噪声。）

工艺说明：

混料：项目将外购回来的ABS塑胶粒、PP塑胶粒等和色粉、色母按比例投入到混料机中进行混合均匀，该过程密闭运行，只产生噪声。

注塑：将工件投入注塑机中，将塑胶粒加热，使之成黏流状态，然后注入模腔内，经冷却后定型。该工序产生少量有机废气（非甲烷总烃）、塑胶边角料和噪声，塑胶边角料经碎料机碎料后回用于生产。

测试：项目使用三次元对注塑后的工件进行性能测试，该工序产生少量不合格品和噪声，不合格品经碎料机碎料后回用于生产。

碎料：项目注塑工序产生的塑胶边角料及测试工序产生的不合格品经碎料机碎料后回用于生产，该过程密闭运行，只产生噪声。

包装出货：成品经包装后即可出货，该工序产生废包装材料。

模具生产及维修工艺流程图：



（注：S 为固体废物；G 为废气；N 为噪声。）

工艺说明：

机加工：项目使用铣床、火花机等设备对外购回厂的模具钢或注塑工序中损坏的金属模具进行表面铣削加工，机加工过程中会使用切削液进行润滑冷却和吸附金属碎屑该工序产生金属碎屑、金属边角料和噪声。

3.5 项目变动情况

根据环评及批复阶段建设内容与实际建设内容对比一览表（表 3-1）可知，该项目无重大变动情况。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废气

项目产生的废气主要为注塑工序废气、机加工工序金属碎屑。

注塑工序废气：项目在注塑工序中需要对原料加热软化，其工作温度均在 200℃，此过程中会产生少量有机废气，主要成分为非甲烷总烃，该废气收集经 UV 光解+活性炭一体机处理后通过 20 米排气筒高空排放。

机加工工序金属碎屑：项目机加工过程中将会产生少量的金属碎屑，由于金属碎屑粒径较大，质量较重，通过自然沉降下落到收集槽内，金属碎屑收集后定期交专业回收公司回收处理。

4.1.2 噪声

项目噪声主要来源于生产设备、通风设备、空压机等运行过程产生的机械噪声。该项目通过选用低噪声设备，合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声、距离衰减等减少噪声对周围环境的影响。

4.1.3 固（液）体废物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

生活垃圾：产生量约 2.4t/a，交环卫部门处理。

一般工业固废：项目生产过程中产生的塑胶边角料、不合格品，产生量约 1t/a，经碎料后回用于生产；金属碎屑、金属边角料、废包装材料产生量约 0.5t/a，交专业公司回收处理。

危险废物：项目有机废气处理设施（活性炭吸附装置）在经过一段时间的运行后，活性炭吸附装置工作量达到饱和后需要更换活性炭，废活性炭产生量约 0.4t/a，交由有资质单位处理。

综上所述，各污染防治措施及“三同时”落实情况见表 4-1。

表 4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容类型	排放源	污染物名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
废气	注塑工序	非甲烷总烃	收集后经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”处理后由管道引至高空排放	UV光解+活性炭一体机	通过20米排气筒高空排放	与环评及批复要求一致
	机加工工序	金属碎屑	自然沉降, 定期清理, 加强机械通风措施	自然沉降, 定期清理, 加强机械通风措施	收集交专业公司回收处理	与环评及批复要求一致
噪声	生产设备、通风设备、空压机	噪声	采取适当隔音、降噪措施	选用低噪声设备, 合理布局、隔声、吸声、减震等措施, 墙体隔声、距离衰减	/	与环评及批复要求一致
固体废物	员工	生活垃圾	交环卫部门处理	交环卫部门处理	环卫部门处理	与环评及批复要求一致
	一般工业固废	塑胶边角料、不合格品	经碎料后回用于生产	经碎料后回用于生产	回用于生产	与环评及批复要求一致
		废包装材料、金属碎屑、金属边角料	交给专业公司回收处理	交专业公司回收处理	专业公司回收处理	与环评及批复要求一致
	危险废物	废活性炭	交有资质单位处理	交有资质单位处理	交有资质单位处理	与环评及批复要求一致

5 审批部门审批决定

东莞市生态环境局关于《东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目环境影响报告表》的批复, 批文号东环建(2019)14824号, 2019年08月13日, 详见附件3。

6 验收执行标准

(1) 废气验收执行标准

注塑工序废气执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表4大气污染物排放限值标准。具体见表6-1。

表 6-1 废气排放执行标准限值

验收项目	污染物	大气污染物排放限值 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)
注塑工序废气	非甲烷总烃	100	20

(2) 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准限值。厂界噪声执行标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界噪声标准

验收项目	标准名称	类别	Leq (dB (A))
			昼间
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008)	2 类	60

7 验收监测内容

具体监测内容见表 7-1。

表 7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

验收项目	监测点位	监测因子	监测频次	备注
注塑工序废气	注塑工序废气处理前、 排放口各设 1 个点	非甲烷总烃	连续监测 2 天，每 天分时段监测 3 次。	--
厂界噪声	厂界外西 1m 处	连续等效声级 (Leq)	连续监测 2 天，每 天昼间监测 1 次。	项目东、南、北面 为邻厂共用墙，故 未布点

8 质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，见表 8-1。

表 8-1 监测分析及监测仪器

监测类别	监测项目	监测方法	使用仪器	检出限或范围
废气	非甲烷总烃	气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC-2060	0.07 mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	28~133dB (A)

8.2 人员资质

此次验收参与监测人员：卢嘉阳、袁铸洋、杨海东、刘日升、曾繁辉、吴志雄、卢飞、王耀炜、常风玲，人员上岗证见附件1。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 所有监测仪器均在检定/校准周期内。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 合理布设监测点位，保证各监测点布设的代表性和可比性。
- (2) 噪声监测分析过程中，使用经计量部门检定的、并在有效使用期内的声级计；声级计在测量前后用标准声源在现场进行校准，其前后校准示值偏差不大于0.5dB。声级计校准记录一览表见表8-2。

表 8-2 声级计校准记录一览表

监测日期	仪器型号	校准设备型号	校准器标准值 dB (A)	仪器示值 dB (A)		示值偏差 dB	测量前后允许示值偏差范围 dB	是否合格
				昼间	测量前			
2019.11.21	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	0.3	±0.5	合格
					测量后			
2019.11.22	多功能声级计 AWA5688	声校准器 AWA6221B	94.0	昼间	测量前	0.2	±0.5	合格
					测量后			

9 验收监测结果

9.1 监测期间天气情况

监测期间天气情况见表9-1。

表9-1 监测期间天气情况一览表

采样日期	采样次数	天气状况	气温(℃)	相对湿度(%)	大气压强(kPa)	最大风速(m/s)	风向
2019.11.21	第一次	晴	26.7	60	101.5	2.9	东南风
	第二次	晴	27.0	60	101.6	2.4	东南风
	第三次	晴	27.1	61	101.6	3.2	东南风
2019.11.22	第一次	晴	24.2	53	102.0	3.2	东南风
	第二次	晴	24.9	56	102.0	2.8	东南风
	第三次	晴	25.7	57	101.9	2.7	东南风

9.2 生产工况

监测期间，企业处于正常生产状态，项目现场监测期间运行工况用产量核算法计算，见表9-2。

表 9-2 监测期间运行工况一览表

产品名称	设计年产量	正常生产日产量	2019.11.21		2019.11.22		备注
			监测期间产量	生产负荷	监测期间产量	生产负荷	
塑胶配件	120 万个	4000 个	3600 个	90.0%	3550 个	88.8%	--

9.3 环境保设施调试效果

9.3.1 污染物排放监测结果

9.3.1.1 废气

表 9-3 注塑工序废气监测结果

监测项目及结果										
治理措施: UV 光解+活性炭一体机										
监测时间	监测点位	监测项目		监测结果			平均值	处理效率 (%)	标准值	达标情况
				第一次	第二次	第三次				
2019.11.21	注塑工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m ³)	1.93	1.71	2.14	1.93	--	--	--
		排放筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		3787	3889	3914	3863	--	--	--
		流速 (m/s)		14.9	15.3	15.4	15.2	--	--	--
	注塑工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.83	0.91	0.97	0.90	46.0	100	达标
		排放筒高度 (m)		20			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		4386	4476	4567	4476	--	--	--
		流速 (m/s)		9.7	9.9	10.1	9.9	--	--	--
2019.11.22	注塑工序废气处理前	非甲烷总烃	浓度(mg/m ³)	1.81	2.05	2.38	2.08	--	--	--
		排放筒高度 (m)		--			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		3736	3965	3838	3846	--	--	--
		流速 (m/s)		14.7	15.6	15.1	15.1	--	--	--
	注塑工序废气排放口	非甲烷总烃	排放浓度(mg/m ³)	0.73	0.87	0.87	0.82	53.3	100	达标
		排放筒高度 (m)		20			--	--	--	
		标况干废气量 (m ³ /h)		4522	4702	4431	4552	--	--	--
		流速 (m/s)		10.0	10.4	9.8	10.1	--	--	--

注: 1、执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表 4 大气污染物排放限值标准;
2、本结果只对当时采集的样品负责。

9.3.1.2 厂界噪声

表 9-4 厂界噪声监测结果

监 测 项 目 及 结 果			单 位: dB(A)		
编号	监测点位	监测时间	监测结果 (Leq)	标准值	达标情况
			昼间	昼间	
1#	厂界外西 1m 处	2019.11.21	59.3	60	达标
		2019.11.22	58.9	60	达标

注: 1、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准;
2、项目东、南、北面厂界为邻厂共用墙, 故未监测;
3、由于企业夜间不进行生产(企业已出具相关证明), 故夜间噪声不进行监测;
4、本结果只对当时监测结果负责。

10 环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制, 并于 2019 年 08 月 13 日通过了东莞市生态环境局审批, 批文号东环建(2019)14824 号。

11 验收监测结论

11.1 废气

注塑工序废气中非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值标准要求。

11.2 噪声

项目西面厂界昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求。

11.3 固体废弃物

该项目产生的固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

1. 生活垃圾: 生活垃圾交环卫部门处理。

2. 一般工业固废：项目生产过程中产生的塑胶边角料、不合格品，经碎料后回用于生产，废包装材料、金属边角料、金属碎屑交专业公司回收处理。

3. 危险废物：废活性炭交由有资质单位处理。

11.4 建议

(1) 加强污染源治理设施管理，完善治理设施运行台账，确保废气污染源治理长期稳定达标排放；

(2) 加强环保管理人员培训，落实环境保护管理制度，并自觉接受环保部门的监督管理和监测；

(3) 对高噪声设备保持有效的防振隔声措施，优化厂区平面布置，增加绿化面积；

(4) 加强固体废物的规范化管理，按要求完善各污染物的标志。

12 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章): 东莞市华溯检测技术有限公司

填表人 (签字):

项目经办人 (签字):

建设项目	项目名称	东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目				项目代码	无		建设地点	东莞市虎门镇 S358 省道豪基大厦 23 号			
	行业类别 (分类管理名录)	十八、47_塑料制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 变更 <input type="checkbox"/> 后环评						
	设计生产能力	年加工生产塑胶配件 120 万个				实际生产能力	年加工生产塑胶配件 120 万个		环评单位	东莞市新腾环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局				审批文号	东环建 (2019) 14824 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	--				竣工日期	--		排污许可证申领时间	--			
	环保设施设计单位	--				环保设施施工单位	--		本工程排污许可证编号	--			
	验收单位	东莞市华溯检测技术有限公司				环保设施监测单位	--		验收时监测工况	88.8%~90.0%			
	投资总概算 (万元)	50				环保投资总概算 (万元)	4.5		所占比例 (%)	9			
	实际总投资 (万元)	50				实际环保投资 (万元)	4.5		所占比例 (%)	9			
	废水治理 (万元)	--	废气治理 (万元)	--	噪声治理 (万元)	--	固体废物治理 (万元)	--	绿化及生态 (万元)	--			
新增废水处理设施能力	--				新增废气处理设施能力	--		年平均工作时	2400h				
运营单位	东莞市鉴江塑胶模具制造厂			运营单位社会统一信用代码 (或组织机构代码)			--		验收时间	2019 年 11 月 21 日~22 日			
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	石油类	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	总 VOCs	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	SO ₂	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	NO _x	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
与项目有关的其它特征污染物													

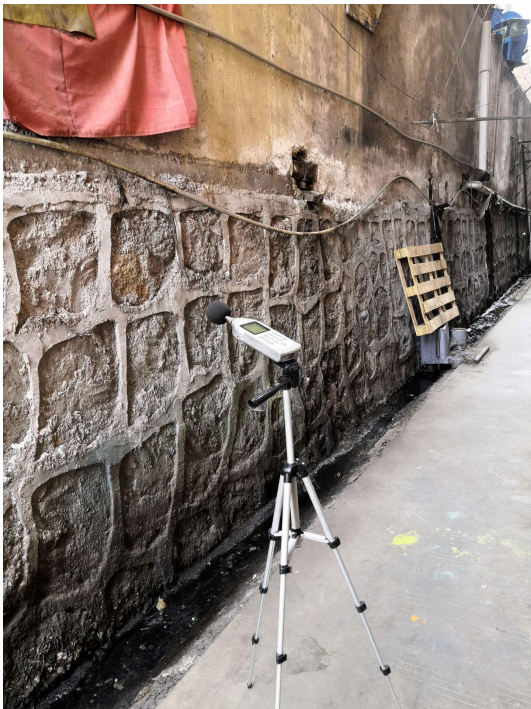
注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9) = (4)-(5)-(8) - (11) + (1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 监测人员上岗证

<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p style="text-align: center;">校准/检验检测能力证 粤R 字第3780号</p> <p>姓 名 <u>刘日升</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1990.09</u></p> <p>文化程度 <u>本科</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p style="text-align: center;">发证单位：广东计量协会</p>
---	--

<p style="text-align: center;">说 明</p> <p>一、依据检验检测机构资质认定评审准则要求和认证、认可的有关规定，经考核合格，颁发此证。</p> <p>二、此证是从事校准、检验检测（含抽样）相关项目工作的人员通过培训、考核合格的证明。</p> <p>三、无照片、发证单位印章、钢印的证书无效。</p> <p>四、此证不得转借、涂改无效。</p> <p>五、此证从发证之日起，有效期三年。到期须向原发证单位申请延期。</p>	<p style="text-align: center;">校准/检验检测能力证 粤R 字第022号</p> <p>姓 名 <u>吴志雄</u></p> <p>性 别 <u>男</u></p> <p>出生年月 <u>1996.02</u></p> <p>文化程度 <u>大专</u> 职称 <u>/</u></p> <p>工作单位 <u>东莞市华溯检测技术有限公司</u></p> <p style="text-align: center;">发证单位：广东计量协会</p>
---	---

附件 2 采样照片



附件 3 审批部门审批决定

东莞市生态环境局

东环建〔2019〕14824 号

关于东莞市鉴江塑胶模具制造厂 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市鉴江塑胶模具制造厂：

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市鉴江塑胶模具制造厂建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、东莞市鉴江塑胶模具制造厂在东莞市虎门镇 S358 省道豪基大厦 23 号（北纬 22°48'55.31"，东经 113°43'29.52"）建设。项目占地面积 1000 平方米、建筑面积 1000 平方米，年加工生产塑胶配件 120 万个。主要设备为注塑机 7 台、CNC 机 4 台等（详见该建设项目环境影响报告表）。

根据报告表的评价结论，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设，从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求：

（一）不允许排放生产性废水。冷却水须循环使用，不外排。

（二）生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政截污管网，引至

东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 注塑工序产生的废气经配套的处理设施收集处理后高空排放，废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 表 4 大气污染物排放限值要求。

(四) 做好设备的消声降噪措施，噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物，防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定，交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 及 2013 年修改单的要求，并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用

附件 4 验收监测委托书

验收监测委托书

东莞市华溯检测技术有限公司：

现我 东莞市誉江塑胶模具制造厂 委托贵公司承担
我公司环境保护验收监测工作，并编制环境保护验收监测报告。

望贵公司受委托后，按照国家和广东省有关法律、法规、标准
和文件开展本项目的验收监测工作。

特此委托！



委托单位（盖章）：_____

日期：2019 年 11 月 13 日

附件5 证明

证 明

兹有我 东莞市鉴江塑胶模具制造厂，地址
位于 东莞市虎门镇 S358 省道豪基大厦 23 号，主要
从事 塑胶配件的加工生产。为防
止噪声扰民等现象的发生，我司保证在每天晚上 22:00 到次日
6:00 期间不进行生产作业。

特此证明！

企业名称（盖章）：_____



2019年11月13日