

东莞市鸿鑫德五金有限公司建设项目 竣工环境保护验收监测报告

三谱（验字）第【SPJC20200110003】号

建设单位：东莞市鸿鑫德五金有限公司

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司



东莞市三谱检测技术有限公司
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

二〇二〇年一月

编制说明

- 1、本报告为污染影响类建设项目竣工环境保护验收监测报告。
- 2、本报告仅对采样分析结果负责。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无复核、审核无效。
- 5、本报告无公司公章无效。
- 6、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 7、本报告附件2章节中数据引用我公司编号SP20191218（1015）-01检测报告。

建设单位：东莞市鸿鑫德五金有限公司

法人代表：吴红涛

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

法人代表：胡建平

报告编写人：程鹭燕

签发日期：2020年1月10日

建设单位：东莞市三谱检测技术有限公司

电话：15814197515

传真：——

邮编：523000

地址：广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室

编制单位：东莞市三谱检测技术有限公司

电话：0769-22235659

传真：——

邮编：523125

地址：东莞市东城街道立新新源南路21号6栋303室

目录

1、	验收项目概况.....	1
2、	验收依据.....	1
3、	工程建设情况.....	1
	3.1 地理位置及平面布置.....	1
	3.2 建设内容.....	2
	3.3 主要原辅材料.....	3
	3.4 生产工艺.....	3
4、	环境保护措施.....	4
	4.1 废气治理/处理措施.....	4
	4.2 废水治理/处理措施.....	4
	4.3 噪声治理/处理措施.....	4
	4.4 固体废物治理/处理措施.....	4
5、	建设项目环评报告表审批部门审批决定.....	5
	5.1 环境质量现状.....	5
	5.2 营运期环境影响分析.....	5
	5.3 选址可行性.....	6
	5.4 产业政策相符性.....	6
	5.5 审批部门审批要求.....	6
	5.6 建议.....	6
6、	验收执行标准.....	7
7、	验收检测内容.....	8
8、	质量保证及质量控制.....	8
	8.1 监测分析方法及监测仪器.....	8
	8.2 人员资质.....	9
	8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	9
9、	验收检测结果.....	9
	9.1 监测期间天气情况.....	9
	9.2 生产工况.....	9
	9.3 验收监测结果.....	10
10、	环保检查结果.....	12
	10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	12
	10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况.....	12
11、	验收检测结论及建议.....	12

11.1 结论.....	12
11.2 建议.....	13
12、 建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表.....	14
附件 1 验收监测公司资质.....	15
附件 2 验收检测报告.....	16
附件 3 采样照片.....	22
附件 4 环评批复.....	23
附件 5 验收监测委托书.....	26
附件 6 夜噪证明.....	27
附件 7 工况证明.....	28

1、验收项目概况

东莞市鸿鑫德五金有限公司位于广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室(项目所在中心坐标:北纬22° 48' 50.09";东经:113° 44' 23.83"),属于扩建项目。项目总投资扩建前50万元,扩建后70万元,其中环保投资11万元,占地面积550平方米,建筑面积550平方米,项目主要从事加工生产五金制品10万件/年。

《东莞市鸿鑫德五金有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制,并于2019年12月16日通过了东莞市生态环境局审批,批文号东环建【2019】25011号。

受建设单位东莞市鸿鑫德五金有限公司委托,我司对该项目进行竣工环境保护验收监测。2019年12月30日,我公司组织技术人员到现场进行勘察,收集资料,对该项目“三同时”执行情况、环境保护设施建设情况、环境保护管理、应急处置等方面进行现场检查,于2020年1月3日-4日对废气、噪声治理项目进行了验收监测。

2、验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月24日 第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议修改,自2015年1月1日起施行);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令第682号,自2017年10月1日起施行);
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》公告2018年第9号,2018-05-16;
- (4) 广东省环境保护厅,关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函,粤环函【2017】1945号;
- (5) 东莞市新腾环保科技有限公司,《东莞市鸿鑫德五金有限公司建设项目环境影响报告表》;
- (6) 东莞市生态环境局,关于《东莞市鸿鑫德五金有限公司建设项目环境影响报告表》的批复,批文号东环建【2019】25011号,2019年12月16日;
- (7) 东莞市鸿鑫德五金有限公司与验收相关的其它资料。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

东莞市鸿鑫德五金有限公司位于广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室,厂区平面布置及监测点位图见图3-1

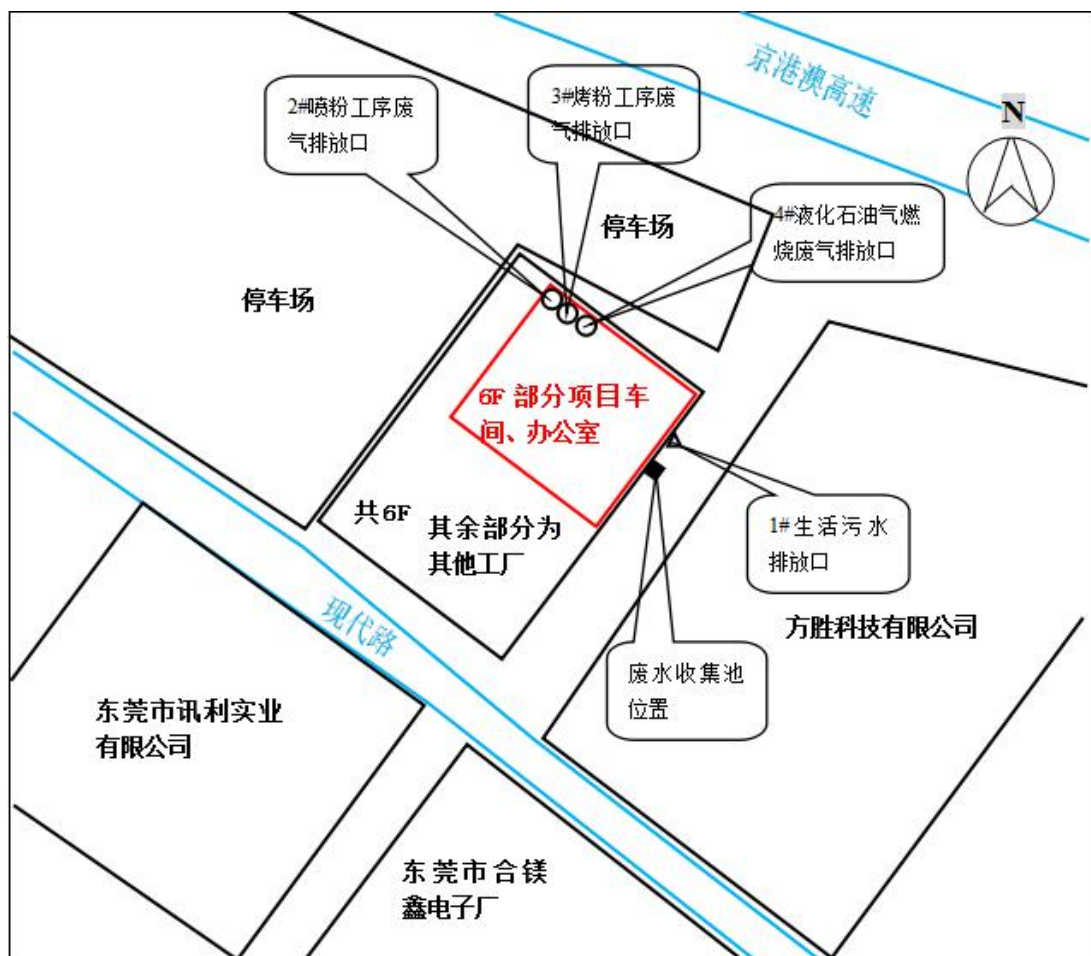


图3-1 厂区平面布置及监测点位

3.2 建设内容

东莞市鸿鑫德五金有限公司位于广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室。项目总投资扩建前50万元，扩建后70万元，其中环保投资11万元，占地面积550平方米，建筑面积550平方米，项目主要从事加工生产五金制品10万件/年。项目员工扩建前人数10人，扩建后员工人数12人，年工作300天，每天一班，每班8小时，均不在项目内食宿。

环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表见表3-2。

表3-2 环评及批复阶段生产设备与实际生产设备对比一览表

序号	设备名称	扩建前	扩建后	实际数量	是否与环评一致	备注
1	喷粉柜	1个	1个	1个	一致	喷粉
2	配套 喷枪	2把	2把	2把	一致	
3	烤箱	1台	1台	1台	一致	烤粉
4	空压机	1台	1台	1台	一致	辅助设备
5	超声波清洗槽	0	1个	1个	一致	清洗
6	皮膜槽	0	1个	1个	一致	
7	清水槽	0	2个	2个	一致	

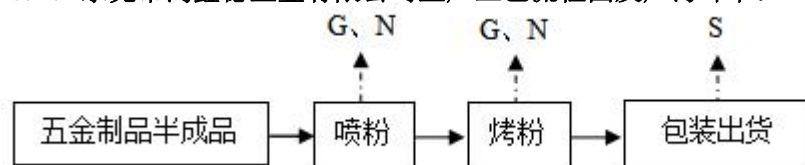
3.3 主要原辅材料 项目主要原辅材料见表3-3

表3-3 项目主要原辅材料一览表

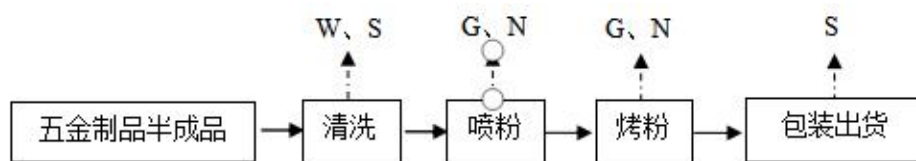
序号	材料名称	扩建前用量	扩建后用量
1	五金制品半成品	10 万件/年	10 万件/年
2	环氧树脂粉	5 吨/年	5 吨/年
3	除油剂	0	1.2 吨/年
4	封闭剂	0	0.2 吨/年
5	硅烷剂	0	1.2 吨/年

3.4 生产工艺 根据现场勘察，项目厂房建筑系租用厂房，相关建筑已建成，故不存在施工期的环境影响问题。

3.4.1 东莞市鸿鑫德五金有限公司生产工艺流程图及产污环节：



扩建前工艺流程：



扩建后工艺流程：

3.4.2 工艺流程说明：

清洗：项目将五金制品半成品放进超声波清洗槽中添加除油剂（10%）或者封闭剂（2%）和自来水进行清洗，再放入清水槽添加自来水进行清洗，最后放入皮膜槽添加硅烷剂（5%）和自来水进行清洗，由于除油剂、封闭剂浓度较低，不会产生碱雾废气，该工序产生废除油剂罐、废封闭剂罐、废硅烷剂罐、清洗废水。

喷粉：项目使用喷枪在五金制品半成品表面喷上环氧树脂粉，在喷枪头部金属喷杯和极针接上高压负极，被喷涂工件接地形成正极，使喷枪和工件之间形成一个较强的静电电场。当作为运载气体的压缩空气，将粉末涂料从供粉桶经粉管送到喷枪的喷杯和极针时，由于它接上高压负极产生的电晕放电，在其附近产生了密集负电荷，使粉末带上负电荷，进入了电场强度很高的静电场，在静电力和运载气体推动力的双重作用下，粉末均匀地飞向接地工件表面形成厚薄均匀的粉层。该工序产生粉尘和噪声。

烤粉：喷粉后的工件经烤箱进行加热固化转化为耐久的涂膜，烤箱燃液化石油气供热，该工序产生有机废气（主要成分为总VOCs）、燃烧废气和噪声。

包装出货：成品经人工打包后即可出货，该工序产生废包装材料。

4、环境保护措施

4.1 废气治理/处理措施

(1) 废气主要来源：项目喷粉工序废气主要为树脂粉末喷涂过程中未回用粉末。项目在烤粉过程中产生的总VOCs；项目烤箱燃液化石油气产生的燃烧废气主要为SO₂、NO_x；

(2) 处理措施：项目喷粉经自带的滤芯过滤装置进行收集处理后高空排放（排气筒高度不低于15m）；项目液化石油气燃烧废气收集后由管道引至高空排放，（排气筒高度不低于15m）；项目烤粉工序设置在密闭车间内，并对其产生的有机废气进行收集经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放（排气筒高度不低于15m）。

4.2 噪声治理/处理措施

(1) 噪声主要来源：普通加工机械的运行噪声，噪声值约为70~85dB(A)；辅助设备（空压机）的运行噪声，噪声值约为75~90dB(A)；机械通风所用通风机运行时产生的噪声，其噪声级为70~75dB(A)。

(2) 处理措施：该项目通过选用低噪设备，合理布局噪声源，采取距离衰减、隔声、消声、减震等综合治理措施来降低噪声。

4.4 固体废物治理/处理措施

(1) 固体废物主要来源：项目产生的固体废物主要包括员工生活垃圾、一般固体废物（废包装材料）、危险废物（废活性炭、废除油剂罐、废封闭剂罐、废硅烷剂罐）。

(2) 处理措施：员工生活垃圾交环卫部门处理；一般工业固体废物生产过程中产生的废包装材料收集后专业公司回收处理；危险废物交有资质公司处理。

综上所述，污染防治措施“三同时”落实情况见表4-1。

表4-1 污染防治措施及“三同时”落实情况一览表

内容类型	排放源	污染源名称	环评及批复要求	防治措施	污染物排放方式及去向	相符性
大气污染物	喷粉工序	粉尘	经自带的滤芯过滤装置进行收集处理后高空排放（排气筒高度不低于15m）			达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求
	液化石油气燃烧废气	SO ₂ NO _x	收集后由管道引至高空排放，（排气筒高度不低于15m）			
	烤粉工序	总VOCs	设置在密闭车间内，并对其产生的有机废气进行收集经“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放（排气筒高度不低于15m）			达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段排气筒排放限值要求

噪声	普通加工机械的运行噪声	噪声	合理布局、隔声、吸声、减震、墙体隔声；距离衰减，选用低噪设备，合理布局噪声源，采用距离衰减、隔声、消声、减震等	达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	交环卫部门处理	符合环保有关要求
	一般固体废物	废包装材料	交专业公司回收处理	
	危险废物	废活性炭、废除油剂罐、废封闭剂罐、废硅烷剂罐	交有资质单位回收处理	

5、建设项目环评报告表审批部门审批决定

5.1 环境质量现状

项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准；声环境质量满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

5.2 营运期环境影响分析

5.2.1 废气：项目**喷粉工序**废气主要为树脂粉末喷涂过程中未回用粉末污染。项目喷粉工序产生的粉尘经自带的滤芯过滤装置处理后高空排放，设风机风量为5000m³/h，则喷粉粉尘排放浓度和排放量分别为7.1mg/m³、0.17t/a，排放速率为0.0708kg/h（年工作300天，每天工作8小时），达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准限值要求。同时员工应佩戴自吸过滤式口罩进行操作，确保车间空气质量满足《工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素》(GBZ2.1-2007)要求，保证员工身心健康。

烤粉工序：项目在烤粉过程中产生的总VOCs为0.0483t/a，项目将烤粉工序设置在密闭车间内，并对其产生的有机废气进行收集后引至“UV光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放（废气收集率和处理效率均不低于90%，排气筒高度不低于15m），则经处理后总VOCs排放量约为0.00483t/a，排放速率为0.002kg/h（年工作300天，每天工作8小时），项目配套风机风量为5000m³/h，则总VOCs的排放浓度约为0.4mg/m³，经收集处理后，项目烤粉过程中产生的总VOCs可达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第II时段排气筒排放限值。同时员工应佩戴自吸过滤式口罩进行操作，确保车间空气质量满足《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》(GBZ2.1-2007)要求，保证员工身心健康。

液化石油气燃烧废气：项目烤箱燃液化石油气产生的燃烧废气经收集后直接由管道引至高空排放（烟囱高度不低于15m），烟气中各污染物未超过《广东省大气污染物排

放限值》(DB44/27-2001)中第二时段二级标准排放限值,对周围的环境不会产生明显影响。

5.2.2 噪声:普通加工机械的运行噪声,噪声值约为70~85dB(A);辅助设备(空压机)的运行噪声,噪声值约为75~90dB(A);机械通风所用通风机运行时产生的噪声,其噪声级为70~75dB(A)。经过自然衰减,并在做好管理的同时能使厂界噪声控制在昼间65dB(A),夜间55dB(A)以内,符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准的要求,对周围环境影响较小。

5.2.3 固体废物:本项目固体废物主要项目产生的固体废物主要包括员工生活垃圾、一般固体废物(废包装材料)、危险废物(废活性炭、废除油剂罐、废封闭剂罐、废硅烷剂罐)。员工生活垃圾由镇区环卫清运系统统一处理并消毒;一般工业固体废物经收集后交专业公司回收处理;危险废物交有资质公司处理。

5.3 选址可行性

项目位于广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室,根据东莞市虎门镇总体土地利用规划,项目所在地为工业用地,没有占用基本农业用地和林地,符合城镇规划和环境规划要求。

5.4 产业政策相符性

根据国家《产业结构调整指导目录(2011年本)》(发展改革委令2011第9号)及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目录(2011年本)〉有关条款的决定》没有对项目的工艺和设备作出淘汰和限制的规定。可以认为项目建设符合国家和广东省的产业政策要求。

5.5 审批部门审批要求

东莞市生态环境局,关于《东莞市鸿鑫德五金有限公司建设项目环境影响报告表》的批复,批文号东环建【2019】25011号,2019年12月16日,详见附件环评批复。

5.6 建议

(1) 根据环评要求,落实“三废治理”费用,做到专款专用,项目实施后应保证足够的环保资金,确保污染防治措施有效地运行,保证污染物达标排放;

(2) 加强环境管理和宣传教育,提高员工环保意识;

(3) 搞好厂区的绿化、美化、净化工作;

(4) 建立健全一套完善的环境管理制度,并严格按管理制度执行;

(5) 加强生产管理,实施清洁生产,从而减少污染物的产生量;

(6) 合理生产布局,建立设备管理网络体系,形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序,确保设备完好,尽可能减少污染物排放量;

(7) 关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民等人员、单位的反映,定期向项目最高管理者和当地生态环境部门汇报项目环境保护工作的情况,同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规,树立良好的企业形象,实现经济效益与社会效益;环境效益相统一;

(8) 企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对本项目的有组织或无组织排放情况进行监测,以便掌握本项目污染及达标排放情况,一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准,应及时停产并对环保设施进行检修。

6、验收执行标准

(1) 废气:粉工序废气颗粒物执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)标准;液化石油气燃烧废气SO₂、NO_x执行《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001);标准烤粉工序总VOCs执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)标准;

(2) 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类区标准值。

执行标准详见表6.1适用标准。

表6-1 适用标准

环境 质量 标准	1. 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类水质标准; 表 11 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准摘录 (单位: mg/L)											
	项目		COD _{Cr}		BOD ₅		DO		NH ₃ -N		TP	
	标准值		≤30		≤6		≥3		≤1.5		≤0.3	
	2. 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准; 表 12 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准摘录 (单位: (μg/m³))											
	SO ₂			NO ₂			PM ₁₀		PM _{2.5}			
	年平均	24 小时 平均	1 小时 平均	年平均	24 小时 平均	1 小时 平均	年平均	24 小时 平均	年平均	24 小时 平均		
	60	150	500	40	80	200	70	150	35	75		
	3. 《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。 表 13 声环境质量标准(GB3096-2008) (单位: dB (A))											
	类别		昼间				夜间					
	3 类		≤65				≤55					
污 染 物 排 放 标 准	1. 生活污水排入市政污水管网执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准,进污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 B 标准后排放; 表 14 项目生活污水排放标准摘录 (单位: mg/L)											
	项目		COD _{Cr}		BOD ₅		NH ₃ -N		SS			
	(DB44/26-2001) 第二时段三级标准		500		300		—		400			
	(GB18918-2002) 一级 B 标准		60		20		8		20			
	2. 喷粉粉尘、液化石油气燃烧废气执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准; 表 15 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 摘录											
	项目	二级标准				无组织排放监控浓度 限值(mg/m ³)						
		排放高度(m)	排放速率(kg/h)		排放浓度(mg/m ³)							
	颗粒物	15	2.9		120		1.0					
	SO ₂	15	2.1		500		0.4					
	NO _x	15	0.64		120		0.12					
3. 烤粉工序产生的 VOCs 参照执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排气筒排放限值; 表 16 广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 摘录												

项 目	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控点浓度限值
总 VOCs	30	2.9	2.0
4、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准； 表 17 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)摘录(单位: dB (A))			
声环境功能区	昼间	夜间	
3类	65	55	
5、《工作场所有害因素职业接触限值-化学有害因素》(GBZ2.1-2007)；			
6、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)(2013年修订)；			
7、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013年修订)。			

7、验收检测内容 具体监测内容详见表7-1

表7-1 验收项目、监测点位及监测因子、频次一览表

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	喷粉工序废气 排放口	颗粒物	2020年01月03日~04日	每天3次
	液化石油气燃烧废气、烤 粉工序废气处理前	总 VOCs	2020年01月03日~04日	每天3次
	液化石油气燃烧废气、烤 粉工序废气排放口	二氧化硫、氮氧化 物、 总 VOCs	2020年01月03日~04日	每天3次
噪声	厂界东侧外1米处	厂界噪声	2020年01月03日~04日	每天 昼间1次
	厂界北侧外1米处			

8、质量保证及质量控制

验收监测在工况、生产负荷和污染治理设施负荷均稳定时进行。

8.1 监测分析方法及监测仪器

根据该项目验收执行标准要求的监测分析方法执行，详见表8-1

表8-1 监测分析方法及监测仪器

检测类别	检测项目	检测标准(方法)	检测仪器	检出限
废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与 气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	电子天平 FA2004B (SP-003)	20mg/m ³
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测 定 定电位电解法》HJ 57-2017	自动烟尘(气)测试仪 3012H (SP-030)	3mg/m ³
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测 定 定电位电解法》HJ 693-2014	自动烟尘(气)测试仪 3012H (SP-030)	3mg/m ³
	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物 排放标准》DB44/814-2010 附 录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪 GC1120(SP-024)	0.01mg/ m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》 GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092-03)	---

8.2 人员资质

本项目验收检测工作由东莞市三谱检测技术有限公司承担,本公司已通过检验检测机构资质认定并颁发。现场由项目负责人带队进行采样监测,样品分析由实验室分析室专职人员进行检测,所有分析人员及现场采样人员均持证上岗。

8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

8.3.1 气体检测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 气体监测质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求与规定进行全过程质量控制。
- (2) 被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围内。
- (3) 严格按照 GB15432-1995/GB16157-1996 的要求准备采样过程中所需的滤膜和滤筒。
- (4) 采样结束后,检查仪器状态是否完好,清理仪器和附件,并填写仪器使用记录。清点样品数量,核对无误后,将样品及时送交实验室分析。

8.3.2 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计经计量部门检定合格,且在检定有效期内。采样前用 AWA6022A (仪器编号 SP-020) 声级校准器对声级计 AWA5688 (仪器编号 SP-019/092) 进行校准,测量前后的灵敏度在 $\pm 0.5\text{dB (A)}$ 范围内。声级计校准记录一览表见表 8-3-2。

表 8-3-2 声级计校准记录一览表

校准日期	仪器型号	校准设备型号	校准前仪器读数 dB (A)	校准后仪器读数 dB (A)	指标	达标情况
2020.1.3	AWA5688	AWA6022A	93.8	94.1	94.0dB(A) ± 0.5	合格
2020.1.4	AWA5688	AWA6022A	93.5	94.0	94.0dB(A) ± 0.5	合格

9、验收检测结果

9.1 监测期间天气情况 检测期间天气情况见表9-1

表9-1 监测期间天气情况一览表

时间	天气	气温 (°C)	监测时最大风速 (m/s)	风向
2020.1.3	晴	24.6°C	0.8m/s	北
2020.1.4	晴	24.1°C	1.0m/s	北

9.2 生产工况

监测期间,企业处于正常生产状态,项目现场监测期间运行工况用原辅材料核算法计算,见表9-2。

表9-2 监测期间运行工况一览表

原辅材料名称	设计年用量(吨)	正常生产日用	2020.1.3		2020.1.4		备注
			监测期间用量	生产负荷%	监测期间用量	生产负荷%	
五金制品半成品	10 万件/年	0.033 万件	0.0255 万件	85	0.0255 万件	85	
环氧树脂粉	5 吨/年	0.017 吨	0.014 吨	85	0.014 吨	85	
除油剂	1.2 吨/年	0.004 吨	0.0034 吨	85	0.0034 吨	85	
封闭剂	0.2 吨/年	0.0007 吨	0.00059 吨	85	0.00059 吨	85	
硅烷剂	1.2 吨/年	0.004 吨	0.0034 吨	85	0.0034 吨	85	

9.3 验收监测结果

9.3.1 废气 见表9-3-1-1/9-3-1-2

表9-3-1-1 有组织废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第1次	第2次	第3次	标准限值	结果评价
2020.1.3	喷粉工序废气排放口	颗粒物	浓度 mg/m ³	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	12*	---
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气处理前	总 VOCs	浓度 mg/m ³	5.64	6.27	5.41	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	总 VOCs	浓度 mg/m ³	1.27	0.87	1.02	30	达标
			排放速率 kg/h	1.1×10 ⁻²	7.6×10 ⁻³	9.1×10 ⁻³	2.9	达标
2020.1.4	喷粉工序废气排放口	颗粒物	浓度 mg/m ³	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	12*	---
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气处理前	总 VOCs	浓度 mg/m ³	6.24	5.36	7.12	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	总 VOCs	浓度 mg/m ³	1.46	1.64	1.98	30	达标
			排放速率 kg/h	1.3×10 ⁻²	1.4×10 ⁻²	1.8×10 ⁻²	2.9	达标

接上表:

喷粉工序废气排放口排气筒高度: 25m	标干流量 m ³ /h	2020.1.3 第 1 次: 8370 第 2 次: 9011 第 3 次: 8638
		2020.1.4 第 1 次: 9165 第 2 次: 8540 第 3 次: 8228
		2020.1.3 第 1 次: 8374 第 2 次: 8703 第 3 次: 8961
		2020.1.4 第 1 次: 9075 第 2 次: 8451 第 3 次: 8863
液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口排气筒高度: 30m		
执行标准:	1. 颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准; 2. 总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排气筒排放限值要求。	
备注: 1. “/”表示执行标准未对该项目作限值, 排放速率无需计算和评价; 2. “---”表示检测项目的排放浓度低于检出限, 其排放速率无需计算和评价; 3. “*”表示排气筒高度处于列表两高度之间, 用内插法计算其最高允许排放速率; 4. 根据 GB/T 16157-1996 修改单规定, 颗粒物测定浓度小于等于 20mg/m ³ 时, 测定结果表述为 <20mg/m ³ , 故其排放速率无需计算和评价。		

表9-3-1-2 其它废气监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价
2020.1.3	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	二氧化硫	浓度 mg/m ³	<3	<3	<3	500	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	7.8*	---
		氮氧化物	浓度 mg/m ³	7	10	13	120	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	2.3*	---
2020.1.4	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	二氧化硫	浓度 mg/m ³	<3	<3	<3	500	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	7.8*	---
		氮氧化物	浓度 mg/m ³	4	7	<3	120	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	2.3*	---
液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口排气筒高度: 25m								
执行标准:	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。							
备注: 1. “<”表示检测结果低于该项目方法的检出限; 2. “*”表示排气筒高度处于列表两高度之间, 用内插法计算其最高允许排放速率; 3. “---”表示检测项目的排放浓度低于检出限, 其排放速率无需计算和评价。								

9.3.2 噪声 见表9-3-3

表9-3-2 厂界噪声监测结果

检测日期	检测点位	主要声源	检测结果 L_{eq} dB(A)		
			昼间	限值	结果评价
2020.1.3	厂界东侧外 1 米处 1#	生产	58.8	65	达标
	厂界北侧外 1 米处 2#	生产	58.8		达标
2020.1.4	厂界东侧外 1 米处 1#	生产	61.5	65	达标
	厂界北侧外 1 米处 2#	生产	63.1		达标
执行标准:	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准。				
气象条件:	2020-01-03 晴, 风向: 北, 风速: 0.8m/s。 2020-01-04 晴, 风向: 北, 风速: 1.0m/s。				
备注:	1. 厂界西侧、南侧均为邻厂, 故不设噪声监测点位; 2. 由于企业夜间不进行生产, 故夜间噪声不作检测。				

10、环保检查结果

10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目基本执行了环境影响评价制度和配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

10.2 环境保护审批手续及环境保护档案资料管理情况

《东莞市鸿鑫德五金有限公司建设项目环境影响报告表》由东莞市新腾环保科技有限公司编制, 并于2019年12月16日通过了东莞市生态环境局审批, 批文号东环建【2019】25011号。

11、验收检测结论及建议

11.1 结论

11.1.1 环境管理检查

东莞市鸿鑫德五金有限公司依据国家的环保法律、法规, 进行了环境影响评价, 按照环评报告表

及环评批复的要求进行了相关的环保治理设施建设。

11.1.2 废气

验收监测期间, 喷粉工序废气中颗粒物最大浓度值为 $<20\text{mg}/\text{m}^3$, 液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气中总 VOCs 最大浓度值为 $1.98\text{mg}/\text{m}^3$, 最大排放速率为 1.8×10^{-2} , 均满足液化石油气燃烧废气、烤粉工序《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时

段二级标准要求 and 烤粉工序《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排气筒排放限值要求。

其他废气排放的 SO₂、NO_x《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准

11.1.3 厂界噪声

验收监测期间,项目东、北厂界外1m处3个监测点连续两天测的昼间噪声值范围为53.1-58.3dB(A),夜间噪声值范围为43.1-48.1dB(A),均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

11.1.5 固体废物

项目生产过程中产生的一般工业固体废物收集后交专业公司回收处理,危险废物交有资质单位处理,员工生活产生的普通生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点,每日由环卫部门清理运走,并对堆放点进行定期的清洁消毒,杀灭害虫。经上述处理后,项目产生的固废均能得到妥善处置,不会对周围环境产生直接影响。

11.1.6 总结结论

该项目在主体工程建设过程中,能够按照环评及批复文件的要求,执行了“三同时”制度。同时,验收期间该工废气、厂界噪声均达标,固体废物均得到妥善处置。

11.2 建议

11.2.1 对职工进行宣传教育,提高职工的对应事故的处理能力;

11.2.2 在今后的生产过程中应不断加强环境保护管理,逐步健全和完善环境保护规章制度。

12、建设项目工程竣工环境保护“三同”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 东莞市鸿鑫德五金有限公司

填表人(签字):

项目经办人:(签字)

建设项目	项目名称	东莞市鸿鑫德五金有限公司			项目代码	无			建设地点	广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室			
	行业类别 (分类管理名录)	二十二、67_金属制品加工制造			建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 变更			项目厂区中心经度/纬度	北纬 22° 48' 50.09"; 东经: 113° 44' 23.83"			
	设计生产能力	五金制品 10 万件/年			实际生产能力	五金制品 10 万件/年			环评单位	东莞市新腾环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	东莞市生态环境局			审批文号	东环建[2019]25011号			环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	--			竣工日期	--			排污许可证申领时间	--			
	环保设施设计单位	--			环保设施施工单位	--			本工程排污许可证编号	--			
	验收单位	--			环保设施监测单位	东莞市三谱检测技术有限公司			验收监测时工况	85%			
	投资总概算(万元)	70			环保投资总概算(万元)	11			所占比例(%)	15.7%			
	实际总投资	70			实际环保投资(万元)	11			所占比例(%)	15.7%			
	废水治理(万元)	2	废气治理(万元)	5.5	噪声治理(万元)	1	固体废物治理(万元)	2.5	绿化及生态(万元)	--	其他(万元)	--	--
新增废水处理设施能力	--			新增废气处理设施能力	--			年平均工作时	2400h				
运营单位	东莞市鸿鑫德五金有限公司				运营单位统一社会信用代码(或组织机构代码)	91441900MA53F8395B			验收时间	--			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	333.753	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	--	--	--	0.091	--	--	--	0.091	--	--
	五日生化需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	悬浮物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	--	--	--	0.006	--	--	--	0.006	--	--
	废气	1.75428	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	总 VOCs	--	1.98	30	7.12	5.14	1.98	0.00483	--	1.98	0.00483	--	+1.98
	颗粒物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	二氧化硫	--	--	--	--	--	--	0.00024	--	--	0.00024	--	--
	氮氧化物	--	--	--	--	--	--	0.00418	--	--	0.00418	--	--
	工业固体废物	0.0000018	--	--	0.0000018	--	0	--	--	0.0000018	0	--	--
与项目有关的其他特征污染物	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
	/	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

附件 1 验收监测公司资质



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 201919124376

名称: 东莞市三谱检测技术有限公司

地址: 广东省东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。
资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表

你机构对外出具检验检测报告或证书的法律 responsibility 由东莞市三谱检测技术有限公司承担。

发证日期: 2019 年 12 月 05 日
有效期至: 2025 年 06 月 05 日
发证机关: (印章)

许可使用标志



201919124376

注:需要延续证书有效期的,应当在证书届满有效期 3 个月前提出申请,不再另行通知。
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

地址变更

附件2 验收检测报告


201919124376

 **东莞市三谱检测技术有限公司**
DONGGUAN SANPU TESTING TECHNOLOGY CO., LTD.

检测报告

报告编号: SP20191218 (1015) -01

企业名称: 东莞市鸿鑫德五金有限公司

地址: 广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室

检测类型: 验收检测

检测类别: 废气, 噪声

报告日期: 2020年01月08日



报告说明

1. 本报告仅对本次检测结果负责。由本公司现场采样或检测的, 仅对采样或检测期间负责; 由委托单位自行采样送检的样品, 本公司仅对来样负责。
2. 委托单位如未提出特别说明及要求者, 本公司的所有检测过程, 遵循现行的、有效的检测技术规范。
3. 本报告无 **MA** 章、本公司检验检测专用章和骑缝章无效。
4. 本报告无编制、审核、签发人的签名无效; 报告涂改、增删、伪造、缺页、插入无效。
5. 若对本次报告结果的质量有疑问, 可以向本公司查询。对本检测报告有异议, 可在检测报告发出之日起二十日内向本公司提出书面复核申请, 除客户特别申明并支付样品管理费, 所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样, 对无法保存、复现的样品不受理申诉。
6. 本报告未经同意不得作为商业广告使用。
7. 除客户特别申明并支付档案管理费, 本次检测的所有记录档案保存期限为六年。
8. 本公司对报告中的信息负责, 客户提供的信息除外。
9. 未经东莞市三谱检测技术有限公司书面批准, 不得部分复制检测报告。

本公司通讯资料:

单 位: 东莞市三谱检测技术有限公司
地 址: 东莞市东城街道立新新源南路 21 号 6 栋 303 室
电 话: (0769) 22235659
邮政编码: 523125



三谱检测
SANPU TESTING

报告编号: SP20191218(1015)-01

第 1 页 共 4 页

一、检测概况:

项目地址:广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室(北纬22° 48' 50.09",东经113° 44' 23.83")

- ①项目占地面积 550 平方米,建筑面积 550 平方米,项目年加工生产五金制品 10 万件;
- ②主要设备为喷粉柜 1 个、喷枪 2 把、烤箱 1 台、超声波清洗槽 1 个等;
- ③喷粉工序产生的粉尘废气经自带的滤芯过滤装置进行收集处理后高空排放;
- ④液化石油气燃烧废气收集后由管道引至高空排放;
- ⑤烤粉工序设置在密闭车间内,对其产生的总 VOCs 有机废气进行收集经“UV 光解催化装置+活性炭吸附装置”进行处理后由排气筒引至高空排放;
- ⑥生产噪声通过对噪声源采取适当隔音、降噪措施。

2020 年 01 月 03 日监测期间工况: 85%

2020 年 01 月 04 日监测期间工况: 85%

样品来源	<input checked="" type="checkbox"/> 采样 <input type="checkbox"/> 送样
采样日期及环境条件	01 月 03 日天气状况:晴 温度:24.6℃ 相对湿度:57% 大气压:101.7kPa
	01 月 04 日天气状况:晴 温度:24.1℃ 相对湿度:54% 大气压:101.3kPa
采样人员	黄学锐、方健
检测日期	2020 年 01 月 03 日~01 月 08 日
检测人员	黄学锐、方健、卢志斌、朱海潮

二、检测内容:

检测类别	检测点位	检测项目	采样日期	频次
废气	喷粉工序废气排放口	颗粒物	2020 年 01 月 03 日~04 日	每天 3 次
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气处理前	总 VOCs	2020 年 01 月 03 日~04 日	每天 3 次
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	二氧化硫、氮氧化物、总 VOCs	2020 年 01 月 03 日~04 日	每天 3 次
噪声	厂界东侧外 1 米处	厂界噪声	2020 年 01 月 03 日~04 日	每天 昼间 1 次
	厂界北侧外 1 米处			



报告编号: SP20191218(1015)-01

第 2 页 共 4 页

三、检测依据:

检测类别	检测项目	检测标准 (方法)	检测仪器	检出限
废气	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996	电子天平 FA2004B (SP-003)	20mg/m ³
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》HJ 57-2017	自动烟尘 (气) 测试仪 3012H (SP-030)	3mg/m ³
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	自动烟尘 (气) 测试仪 3012H (SP-030)	3mg/m ³
	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	气相色谱仪 GC1120 (SP-024)	0.01mg/m ³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声级计 AWA5688 (SP-092-03)	---

四、检测结果:

4.1 有组织废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价
2020.1.3	喷粉工序废气排放口	颗粒物	浓度 mg/m ³	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	12*	---
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气处理前	总 VOCs	浓度 mg/m ³	5.64	6.27	5.41	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	总 VOCs	浓度 mg/m ³	1.27	0.87	1.02	30	达标
			排放速率 kg/h	1.1×10 ⁻²	7.6×10 ⁻³	9.1×10 ⁻³	2.9	达标
2020.1.4	喷粉工序废气排放口	颗粒物	浓度 mg/m ³	<20	<20	<20	120	达标
			排放速率 kg/h	---	---	---	12*	---
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气处理前	总 VOCs	浓度 mg/m ³	6.24	5.36	7.12	/	/
			排放速率 kg/h	/	/	/	/	/
	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	总 VOCs	浓度 mg/m ³	1.46	1.64	1.98	30	达标
			排放速率 kg/h	1.3×10 ⁻²	1.4×10 ⁻²	1.8×10 ⁻²	2.9	达标



报告编号: SP20191218(1015)-01

第 3 页 共 4 页

接上表:

喷粉工序废气排放口排气筒高度: 25m	标干流量 m ³ /h	2020.1.3 第 1 次: 8370 第 2 次: 9011 第 3 次: 8638
		2020.1.4 第 1 次: 9165 第 2 次: 8540 第 3 次: 8228
液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口排气筒高度: 30m	m ³ /h	2020.1.3 第 1 次: 8374 第 2 次: 8703 第 3 次: 8961
		2020.1.4 第 1 次: 9075 第 2 次: 8451 第 3 次: 8863
执行标准:	1. 颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准; 2. 总 VOCs 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 第 II 时段排气筒排放限值要求。	
备注:	1. “/” 表示执行标准未对该项目作限值, 排放速率无需计算和评价; 2. “—” 表示检测项目的排放浓度低于检出限, 其排放速率无需计算和评价; 3. “*” 表示排气筒高度处于列表两高度之间, 用内插法计算其最高允许排放速率; 4. 根据 GB/T 16157-1996 修改单规定, 颗粒物测定浓度小于等于 20mg/m ³ 时, 测定结果表述为 <20mg/m ³ , 故其排放速率无需计算和评价。	

4.2 其他废气

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果	第 1 次	第 2 次	第 3 次	标准限值	结果评价
2020.1.3	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	二氧化硫	浓度 mg/m ³	<3	<3	<3	500	达标
			排放速率 kg/h	—	—	—	7.8*	—
		氮氧化物	浓度 mg/m ³	7	10	13	120	达标
			排放速率 kg/h	—	—	—	2.3*	—
2020.1.4	液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口	二氧化硫	浓度 mg/m ³	<3	<3	<3	500	达标
			排放速率 kg/h	—	—	—	7.8*	—
		氮氧化物	浓度 mg/m ³	4	7	<3	120	达标
			排放速率 kg/h	—	—	—	2.3*	—
液化石油气燃烧废气、烤粉工序废气排放口排气筒高度: 25m								
执行标准:	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。							
备注:	1. “<” 表示检测结果低于该项目方法的检出限; 2. “*” 表示排气筒高度处于列表两高度之间, 用内插法计算其最高允许排放速率; 3. “—” 表示检测项目的排放浓度低于检出限, 其排放速率无需计算和评价。							

附件3 采样照片



附件4 环评批复

东莞市生态环境局

东环建〔2019〕25011号

关于东莞市鸿鑫德五金有限公司(扩建) 建设项目环境影响报告表的批复

东莞市鸿鑫德五金有限公司:

你单位委托东莞市新腾环保科技有限公司编制的《东莞市鸿鑫德五金有限公司(扩建)建设项目环境影响报告表》已收悉。经研究,批复如下:

一、东莞市鸿鑫德五金有限公司在广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室(北纬22°48'50.09",东经113°44'23.83")扩建。项目占地面积550平方米、建筑面积550平方米,项目年加工生产五金制品10万件。主要设备为喷粉柜1个、喷枪2把、烤箱1台、超声波清洗槽1个等(详见该建设项目环境影响报告表)。

根据报告表的评价结论,在全面落实报告表提出的各项污染防治措施,并确保各类污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下,项目按照报告表中所列性质、规模、地点、采用的生产工艺和拟采取的环境保护措施进行建设,从环境保护角度可行。

二、项目环境保护要求:

(一)不允许排放生产性废水。清洗废水(9.753吨/年)须经固定的收集设施收集后交给有资质的单位处理。

(二) 生活污水经处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后排入市政截污管网,引至东莞市虎门宁洲污水处理厂处理。

(三) 喷粉工序产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;燃烧废气经收集后高空排放,废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准;烤粉工序须设置在密闭车间,产生的废气经配套处理设施收集处理后高空排放,废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排气筒 VOCs 排放限值。

(四) 做好设备的消声降噪措施,噪声不得超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则,妥善处理处置各类固体废物,防止造成二次污染。项目产生的危险废物须严格执行国家和省危险废物管理的有关规定,交给资质单位处理处置。一般工业固体废物综合利用或委托有相应资质的单位处理处置。危险废物、一般工业固体废物在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及 2013 年修改单的要求,并按有关规定落实工业固体废物申报登记制度。

三、按照国家、省和市的有关规定规范设置排污口，安装主要污染物在线监控系统，按环保部门的要求实施联网监控。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，按规定对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。

五、报告表经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批环境影响评价文件。

六、该项目须符合法律、行政法规，涉及其它须许可的事项，取得许可后方可建设。



附件6 夜噪证明

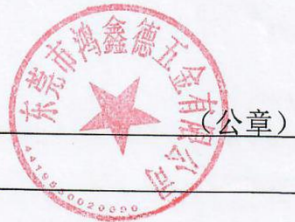
声 明

兹有 东莞市鸿鑫德五金有限公司，地址位于 广东省东莞市虎门镇现代路2号3栋603室。主要从事 加工生产五金制品，为防止噪声扰民等现象的发生，我司在每天晚上 22:00 到次日 6:00 期间不进行生产作业。

特此声明！

声明单位：_____ (公章)

声明日期：_____



附件 7 工况证明

生产工况证明

东莞市鸿鑫德五金有限公司 建设项目在竣工验收监测期间生产工况稳定, 环境保护设施运行正常, 生产负荷详见下表。

监测期间生产工况一览表

序号	监测日期	产品名称	设计日产量 (天)	实际日产量 (天)	生产工况 (%)
1	2020年1月3日	五金制品	333件	283件	85%
2	2020年1月4日	五金制品	333件	283件	85%

备注: 1、项目年生产五金制品10万件/年
2、项目年工作300天, 每天一班, 每班工作8小时。

特此证明!

公司盖章:

日期:

